



STAB-O-SHOC HD15					
Geometrische Daten			Dampfkräfte		Bestell- Nummer
¹⁾ A [mm]	²⁾ A* [mm]	B [mm]	³⁾⁴⁾ F _{Zug} [N]	³⁾⁵⁾ F _{Druck} [N]	
30	30	110	75	< 25	4165ZQ
			300	< 25	4166ZL
			800	< 25	4167ZG
30	60	157	< 25	125	4168ZB
			< 25	250	4169ZX
			< 25	550	4171ZD
			75	< 25	4172ZZ
60	60	175,5	300	< 25	4173ZU
			800	< 25	4174ZP
			< 25	125	4175ZK
			< 25	250	4176ZF
60	105	247	< 25	550	4177ZA
			75	< 25	4179ZR
			300	< 25	4181ZY
100	100	258,5	800	< 25	4182ZT
			< 25	125	4183ZO
			< 25	250	4184ZJ
100	160	357	< 25	550	4187ZV

- 1) A: hydraulischer Hub
- 2) A*: mechanischer Hub
- 3) Prüfgeschwindigkeit linear: 100 mm/s;
Krafttoleranzen: +/-20% vom Nennwert
- 4) Einbaulage: Kolbenstange nach unten, ausschließlich Kolbenbewegung im Öl = hydraulischer Hub, A
- 5) Einbaulage: Kolbenstange nach oben, maximale Kolbenbewegung durch Ausgleichsraum und Öl = mechanischer Hub, A*

Bestellbeispiel

123456 /	K2 /	D1
Bestellnummer	Kolbenstangen-Anschluß	Druckrohr-Anschluß

Montage nach STAB-Spec.10145882 / Maßangaben in mm / Änderungen vorbehalten



Gelenkauge D1



Gelenkauge D2



Gabelkopf D3



Kugelpfanne D4



Kugelzapfen