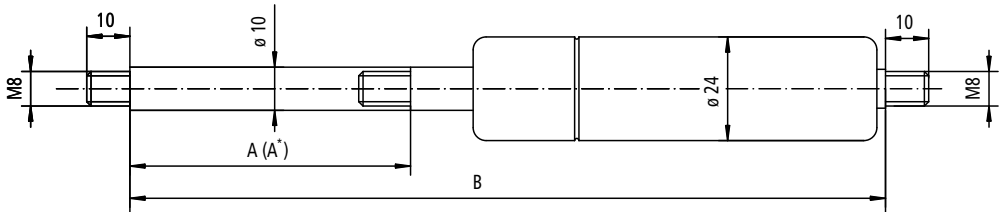
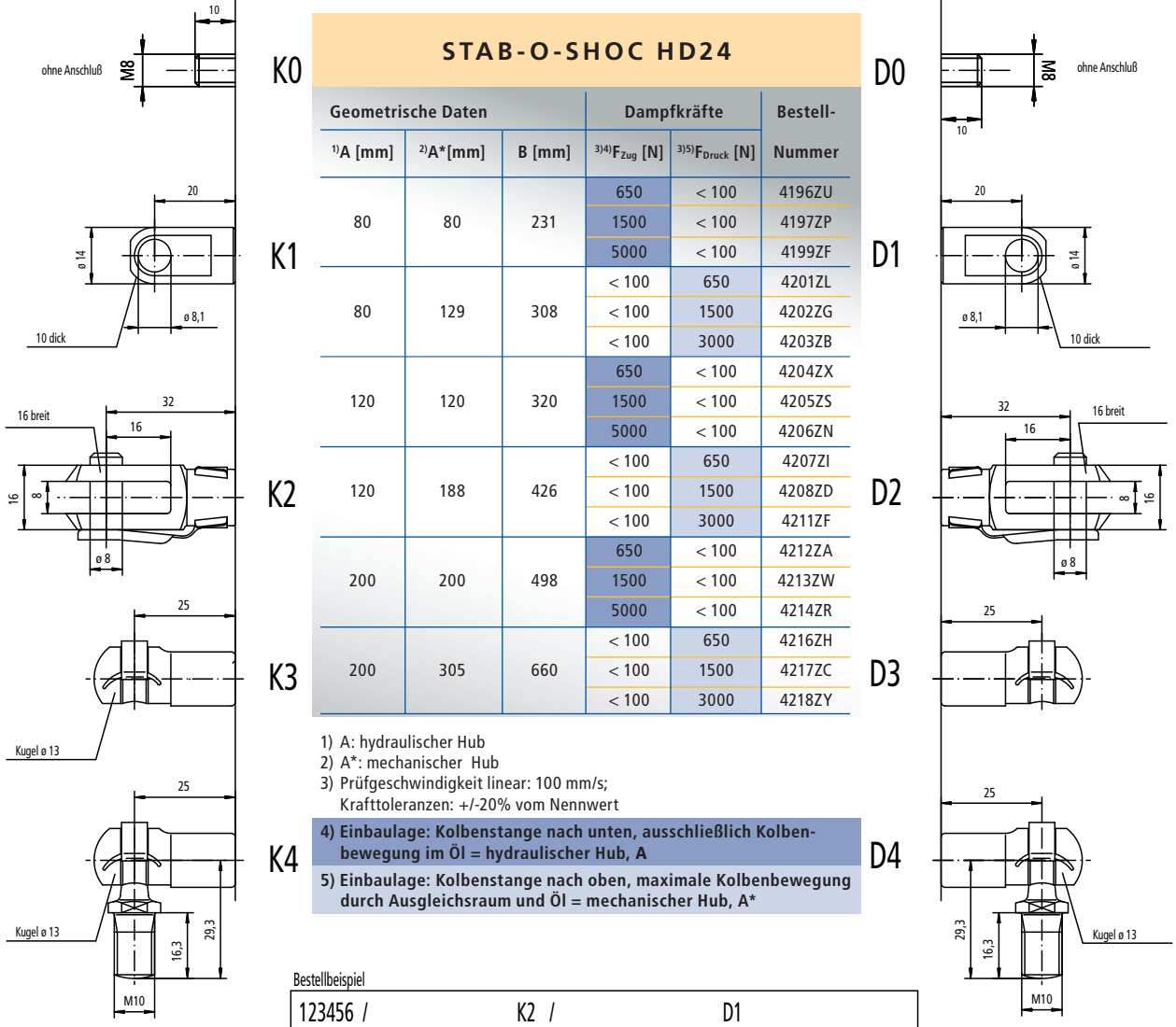


STAB-O-SHOC HD24

Geometrische Daten			Dampfkräfte		Bestell-
1)A [mm]	2)A*[mm]	B [mm]	3)4)F_{Zug} [N]	3)5)F_{Druck} [N]	Nummer
80	80	231	650	< 100	4196ZU
			1500	< 100	4197ZP
			5000	< 100	4199ZF
80	129	308	< 100	650	4201ZL
			< 100	1500	4202ZG
			< 100	3000	4203ZB
120	120	320	650	< 100	4204ZX
			1500	< 100	4205ZS
			5000	< 100	4206ZN
120	188	426	< 100	650	4207ZI
			< 100	1500	4208ZD
			< 100	3000	4211ZF
200	200	498	650	< 100	4212ZA
			1500	< 100	4213ZW
			5000	< 100	4214ZR
200	305	660	< 100	650	4216ZH
			< 100	1500	4217ZC
			< 100	3000	4218ZY



1) A: hydraulischer Hub
2) A*: mechanischer Hub
3) Prüfgeschwindigkeit linear: 100 mm/s;
   Krafttoleranzen: +/-20% vom Nennwert

4) Einbaulage: Kolbenstange nach unten, ausschließlich Kolbenbewegung im Öl = hydraulischer Hub, A

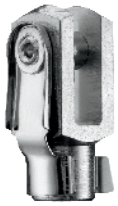
5) Einbaulage: Kolbenstange nach oben, maximale Kolbenbewegung durch Ausgleichsraum und Öl = mechanischer Hub, A*

Bestellbeispiel

123456 /	K2 /	D1
Bestellnummer	Kolbenstangen-Anschluß	Druckrohr-Anschluß

Montage nach STAB-Spec.10145883 / Maßangaben in mm / Änderungen vorbehalten

Gelenkauge D1


Gabelkopf D2

Kugelpfanne D3

Kugelzapfen